



Voci di Capitolato – COLOR>NOW FLOOR

Fornitura di pavimento in gres porcellanato **FAP ceramiche**.

Caratteristiche merceologiche e di processo

Piastrelle ceramiche, per il rivestimento di pavimenti e pareti, smaltate in gres fine porcellanato FAP a sezione piena e greificata in tutto lo spessore con aggiunta di feldspati, quarzi e caolini, ottenute tramite pressatura (450 kg/cm² e oltre) di impasto atomizzato e successivamente sinterizzate a un temperatura di ca. 1250 °C.

La completa greificazione delle piastrelle permette di avere assorbimenti medi dello 0,08%, ben al di sotto di quanto prescritto dalla norma europea ISO 10545-3.

Il prodotto risulta quindi compatto, ingelivo, resistente all'urto, agli attacchi fisici e chimici, alla flessione e agli sbalzi termici.

Conformità alle norme ISO 13006 - EN 14411, Annex G

La collezione Color>Now Floor gres porcellanato risponde a tutti gli standard definiti nelle normative Standard ISO 13006 ed EN 14411 Annex G Group B1a E_p ≤ 0,5%.

Certificazioni ecologiche

FAP ceramiche è membro del U.S. Green Building Council. La collezione **Color>Now Floor** gres porcellanato, in quanto Leed compliant, può contribuire da 1 a 6 crediti LEED, a seconda del colore utilizzato e dal suo impiego.

Descrizione commerciale di prodotto

AZIENDA	FAP ceramiche
COLLEZIONE	Color>Now Floor gres porcellanato
FORMATI (cm)	60x60 RT
SPESSORE (mm)	9,5 mm
SUPERFICIE	Matt

